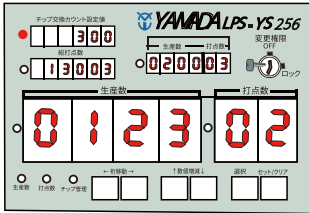


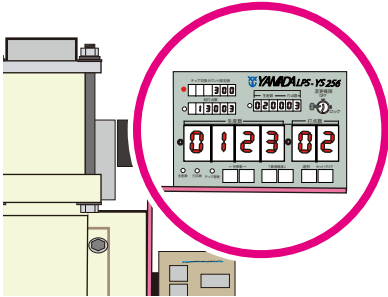
キー付カウンター LPS

LPS-YS256

取付説明書

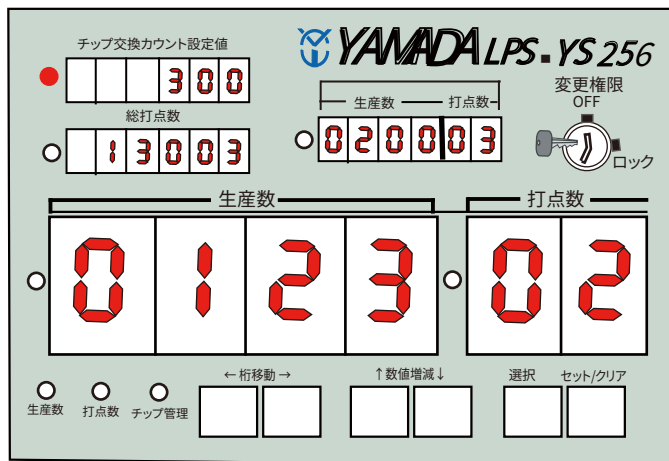


取付位置

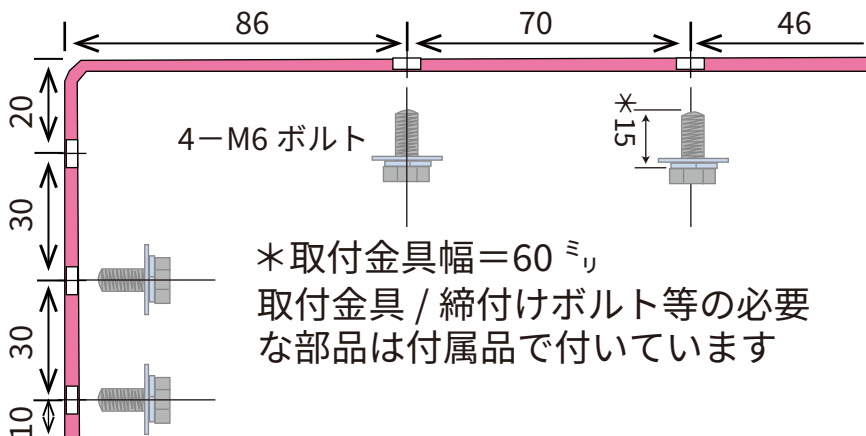


左右どちらでも取付できます。
取付場所は自由です。

仕様サイズとボルト位置



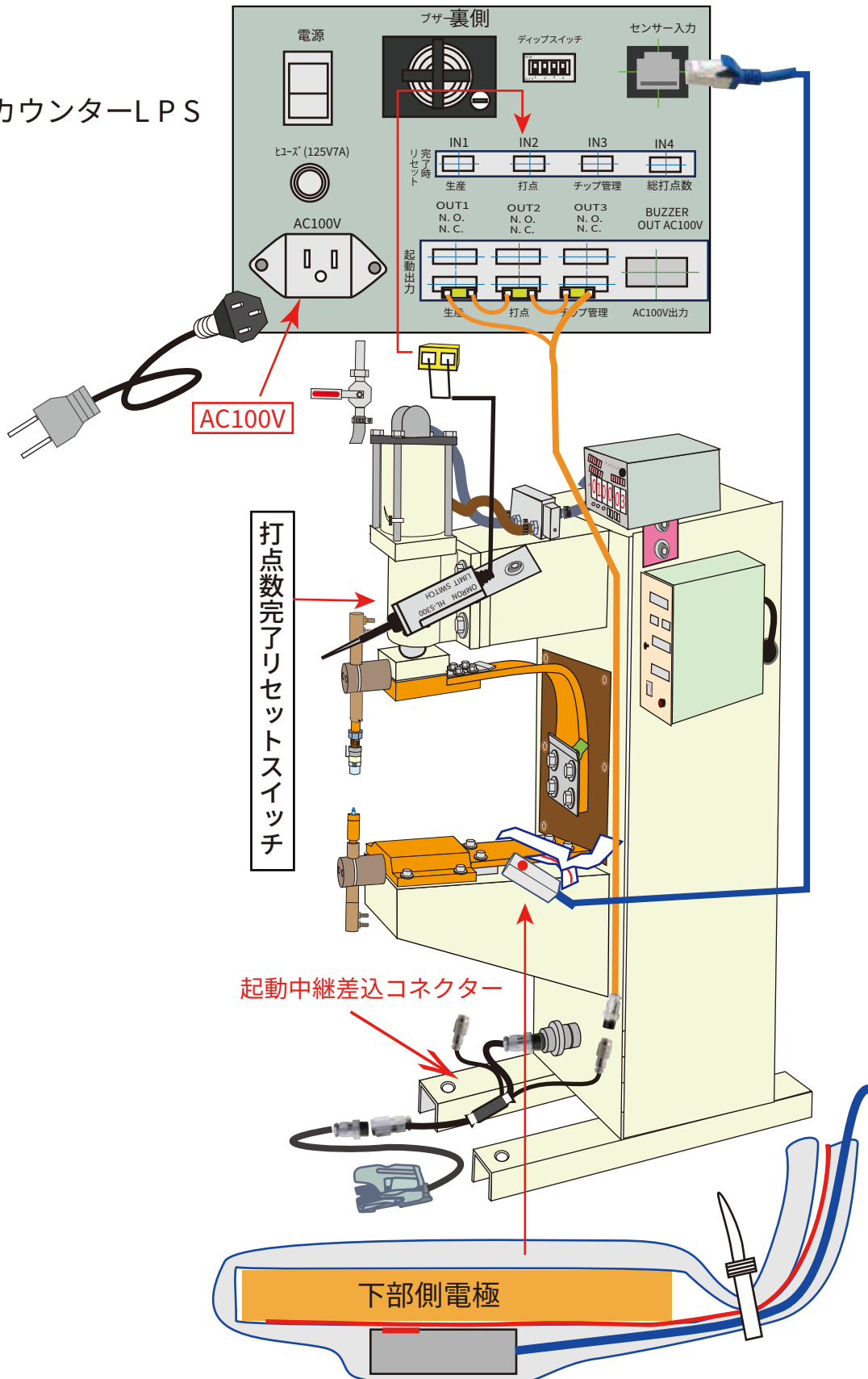
キー付カウンターLPS
(表側)



※取付金具等は
ユニクロメッキですが
見やすくするために色を
付けています。

取付図

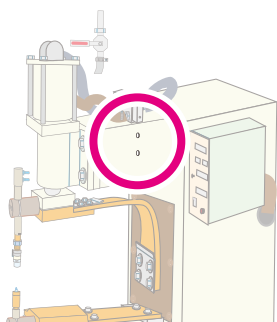
キー付カウンターLPS
(裏側)



*入力センサー赤●とチューブ 赤線の位置を合わせて下部側電極の下側に付けて下さい
センサーの赤●位置が電極側に向くように取付けてください

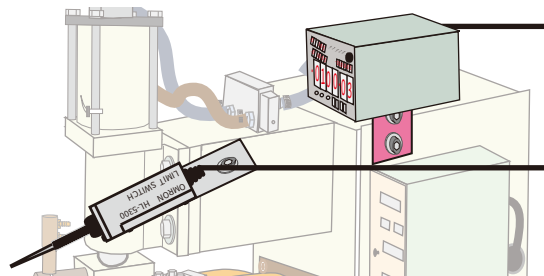
01

現状の溶接機の設置場所を決めたら、
取付金具に合わせたビス穴を開けます。



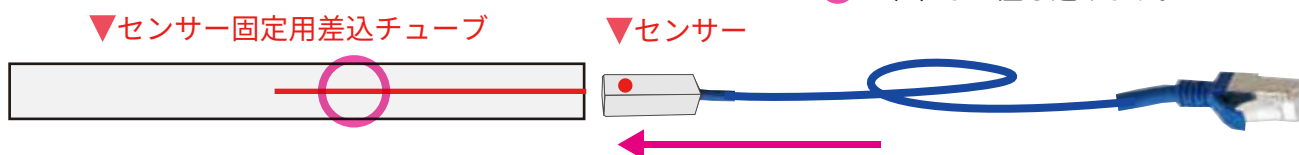
02

キー付カウンター LPS と取付金具を
組み合わせ設置し、
打点数完了リセットスイッチ
を設置します。



08

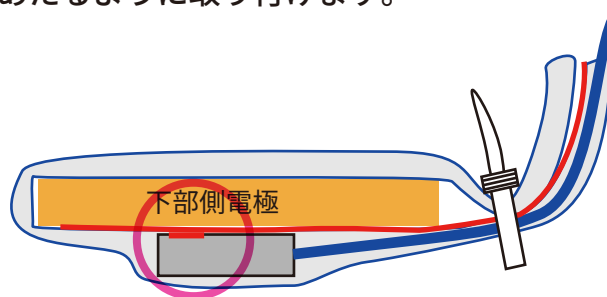
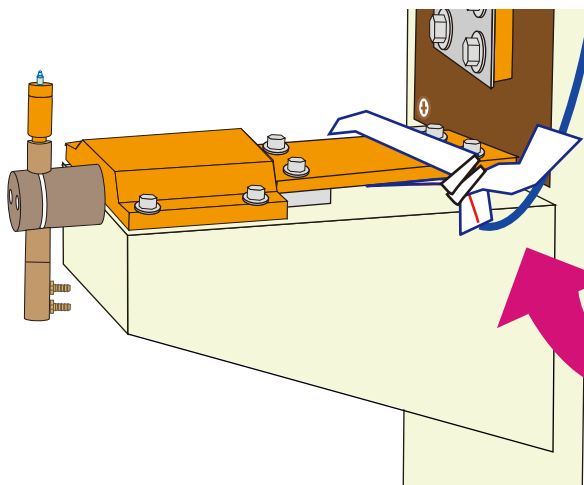
入力センサーをチューブの赤線に合わせ、
○の位置まで差し込みます。



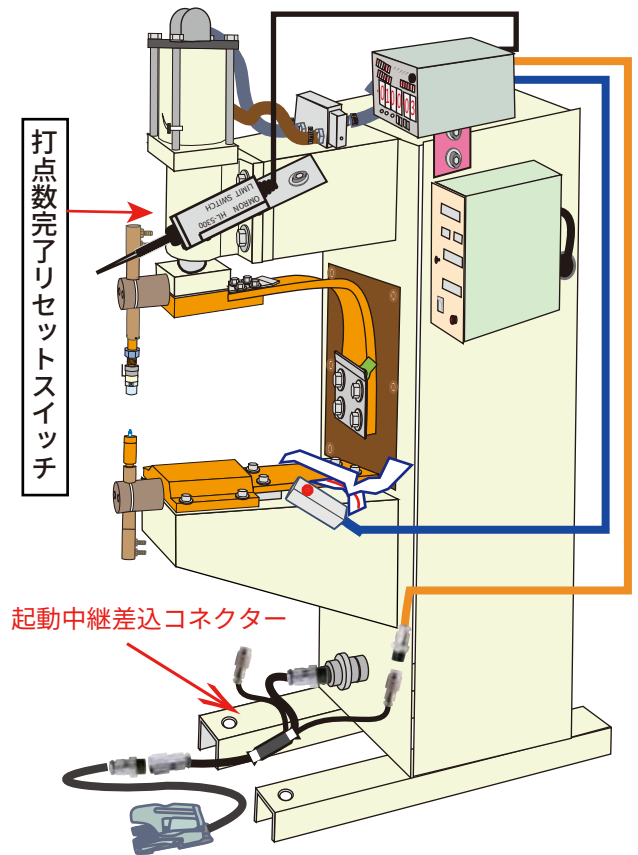
センサー固定用差込チューブ (ガラスチューブ) へ入力センサーを差し込みます。
センサーの赤シールの目印をチューブの赤線の図のような位置まで差し込みます。

09

溶接機本体にはインシュロックで設置し、
図のように電極側に赤いラインが
あたるように取り付けます。



キー付カウンター LPS の背面から伸びている
起動出力の線を、起動中継差込コネクタへ
接続します。
電源は AC100V に接続してください。



ご不明な点はお気軽にご連絡ください