

マイクロワンタッチ WF

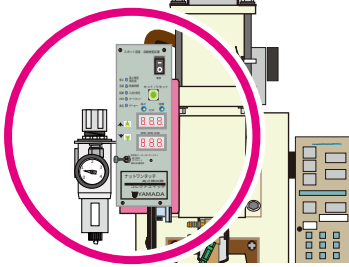
NTW-WF

ナット足の溶着異常を検出

取付説明書

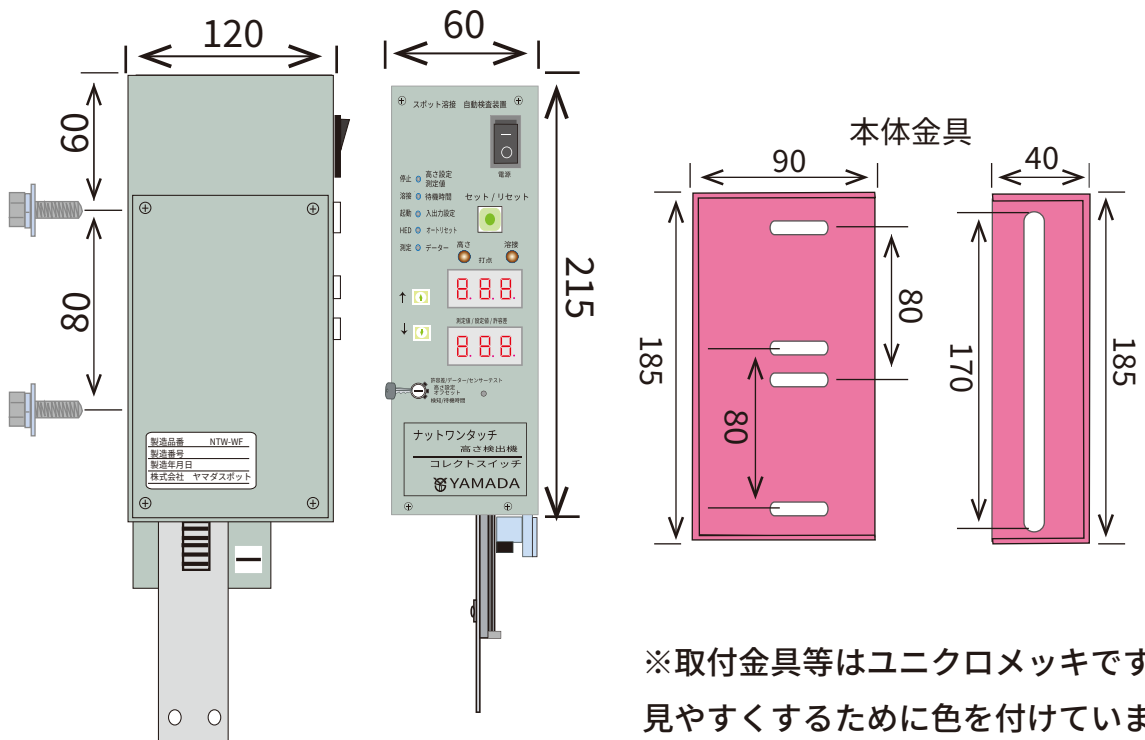


取付位置



設置場所はスポット溶接機の左側です。

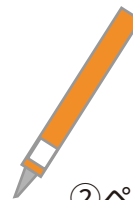
仕様サイズとボルト位置



ご用意いただくもの



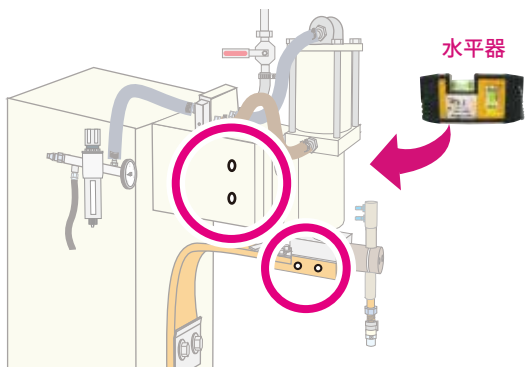
① 水平器



② ペイントマーカー

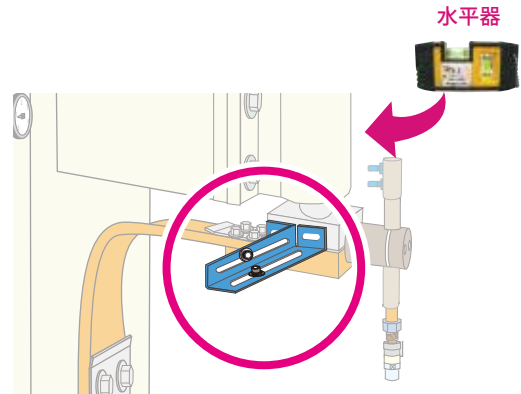
01

希望の場所を決めたら、水平器を使いながら取付金具に合わせたビス穴を開けます。



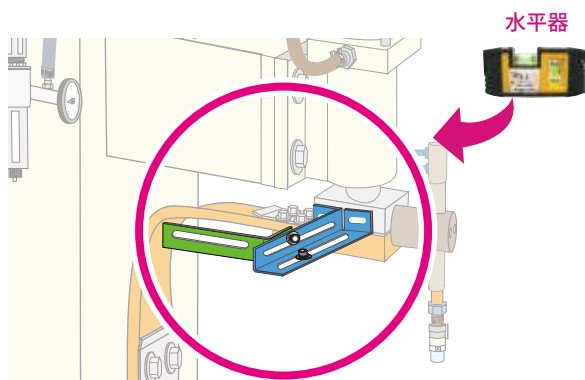
02

最初に LL金具を水平器を使って、溶接機に設置します。



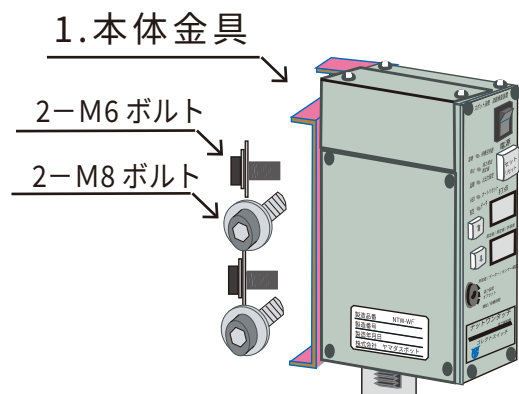
03

次に L金具を M6 ボルトで組み込みます。

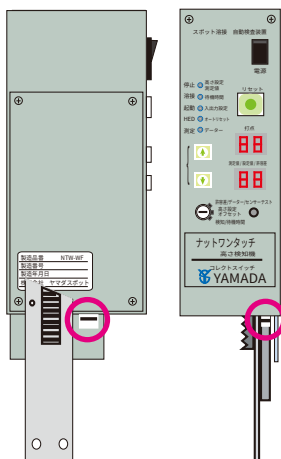


04

マイクロワンタッチと
本体金具を取り付けます



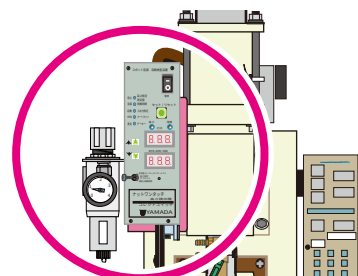
05



溶接機取付前に、下部に貼り付けてある設置印を図のような位置で設置します。

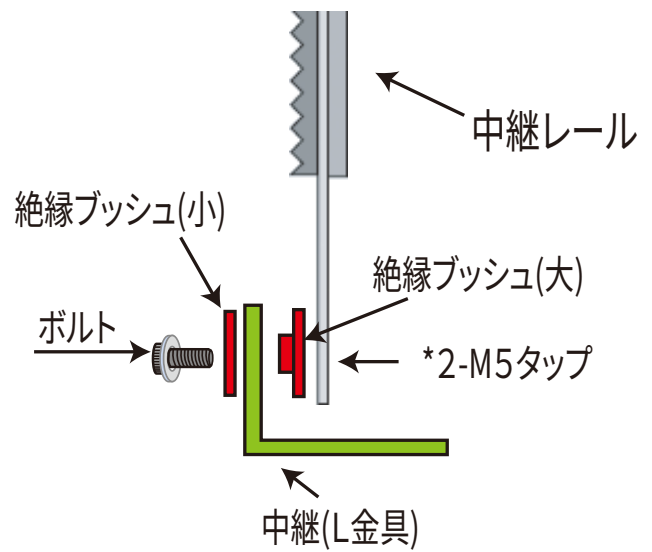
06

溶接機本体に
マイクロワンタッチを設置します。
※水平器を使用し調整してください



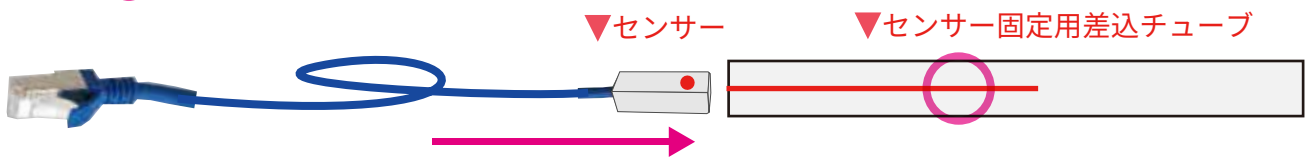
07

L金具を絶縁ブッシュ・絶縁ワッシャで挟むようにしてボルトを絶縁してください。



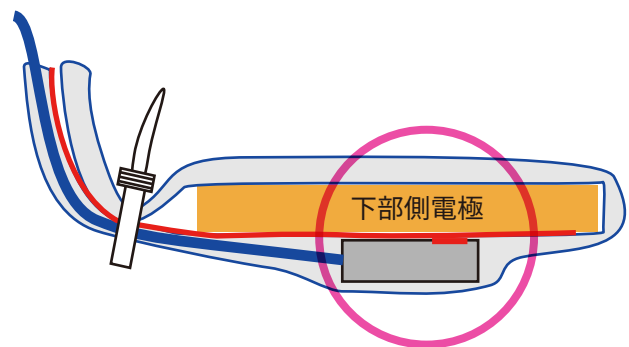
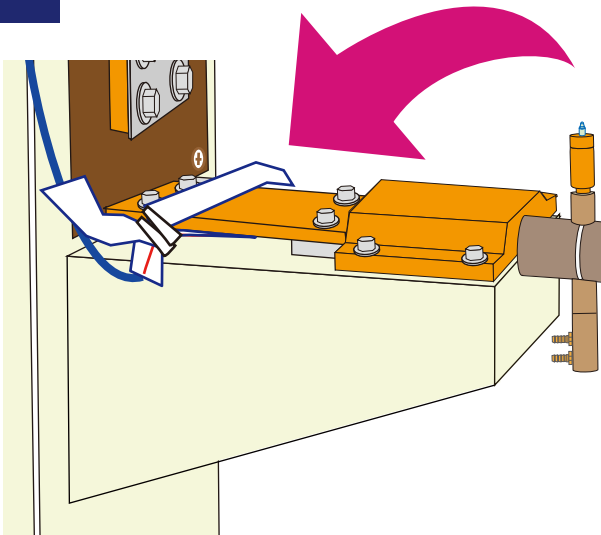
08

入力センサーをチューブの赤線に合わせ、
○の位置まで差し込みます。

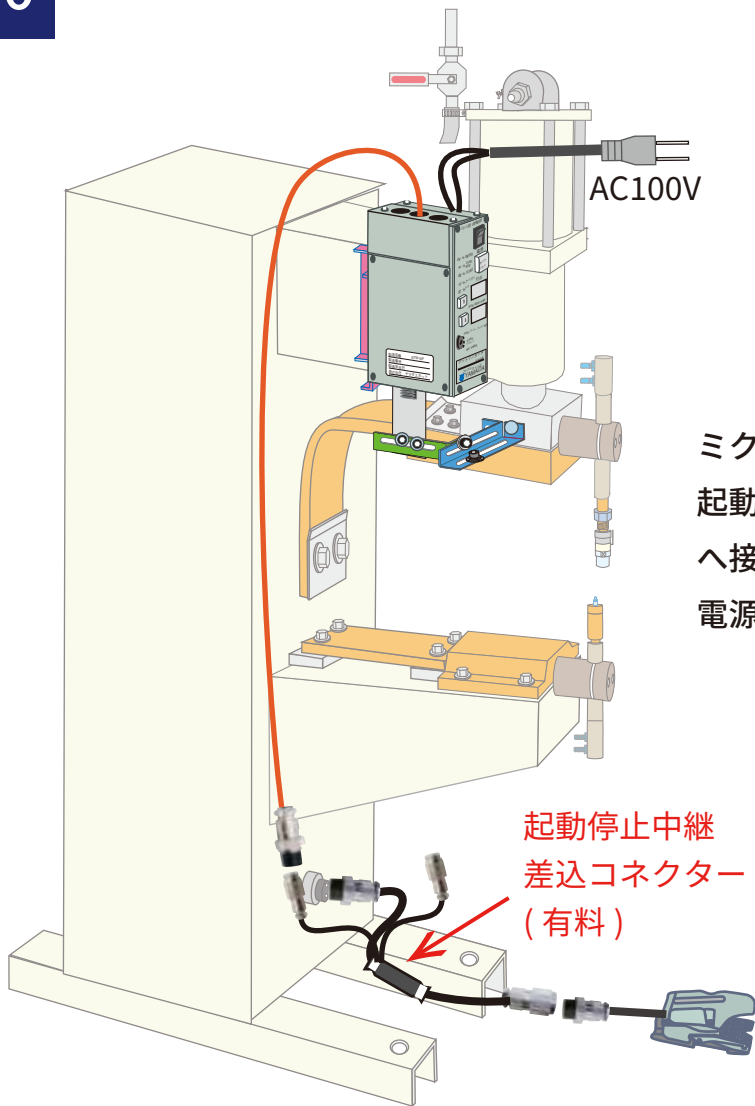


センサー固定用差込チューブ (ガラスチューブ) へ入力センサーを差込みます。
センサーの赤シールの目印をチューブの赤線の図のような位置まで差し込みます。

09



溶接機本体にはインシュロックで設置し、
図のように電極側に赤いラインが
あたるように取り付けます。



マイクロワンタッチの背面から伸びている
起動出力の線を、起動中継差込コネクタ
へ接続します。

電源は AC100V に接続してください。

起動停止中継
差込コネクタ
(有料)

ご不明な点はお気軽にご連絡ください