



ナットワンタッチ WE/RD/WF

YAMADA SPOT

スーパーチップ SPT オプション

YS-SPT

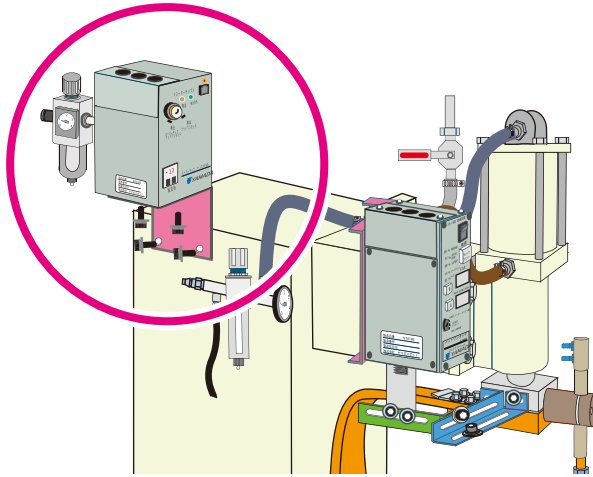
チリスパッタ防止

穴違い検出

芯ズレ検出

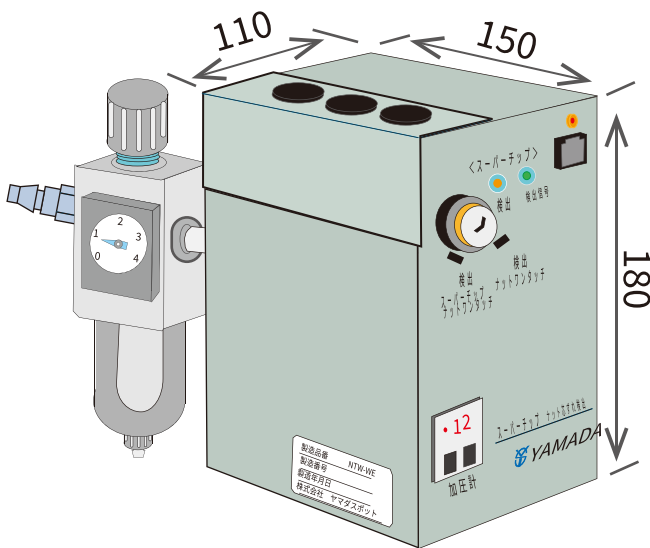
取付説明書

取付位置

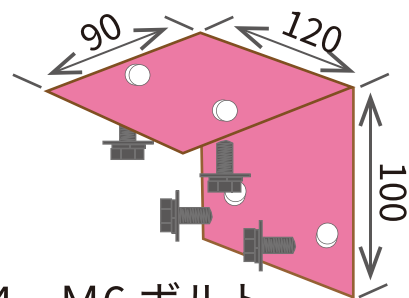


現状の溶接機の
左右どちらにも設置出来ます。
取付場所は自由です。

仕様サイズとボルト位置



▼ 取付金具

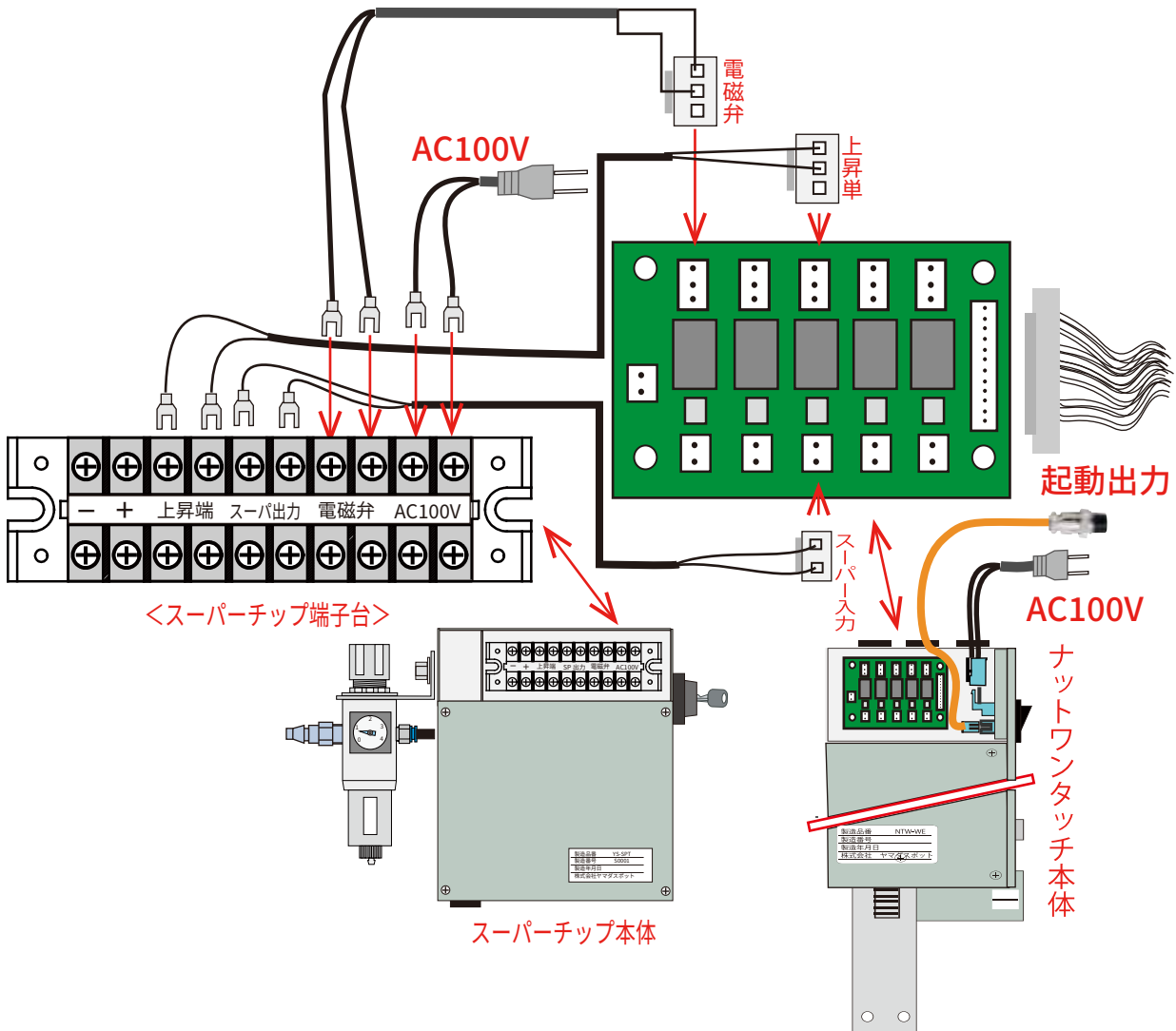


4-M6 ボルト

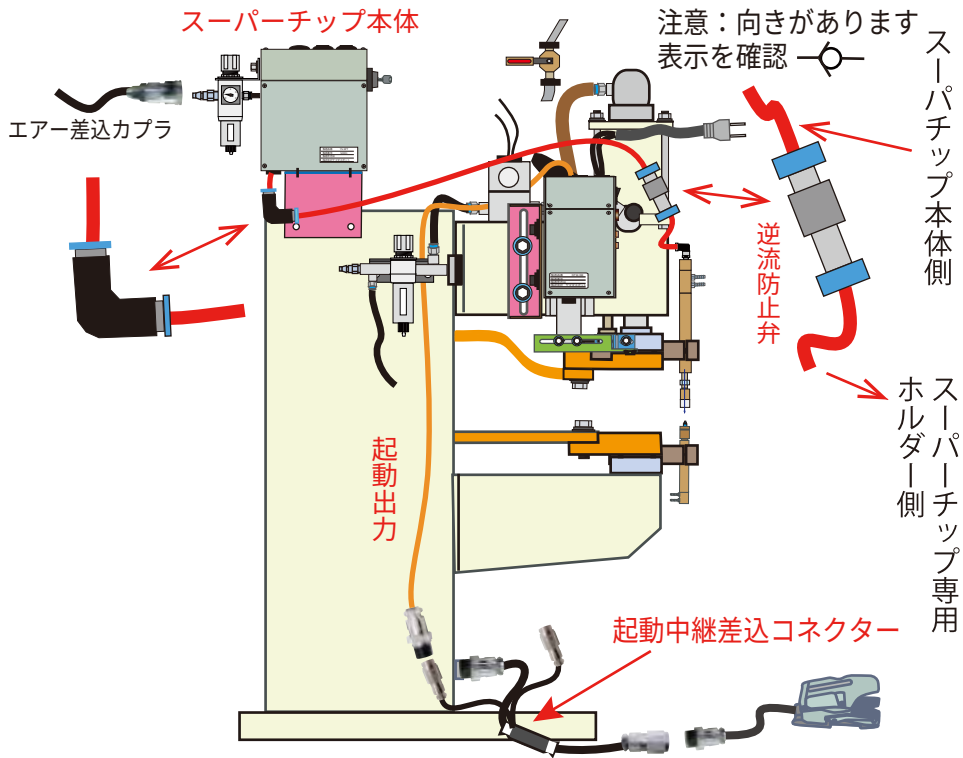
※取付金具等はユニクロメッキですが
見やすくするために色を付けています。

ネットワークタッチ / スーパーチップ取り返し配線図

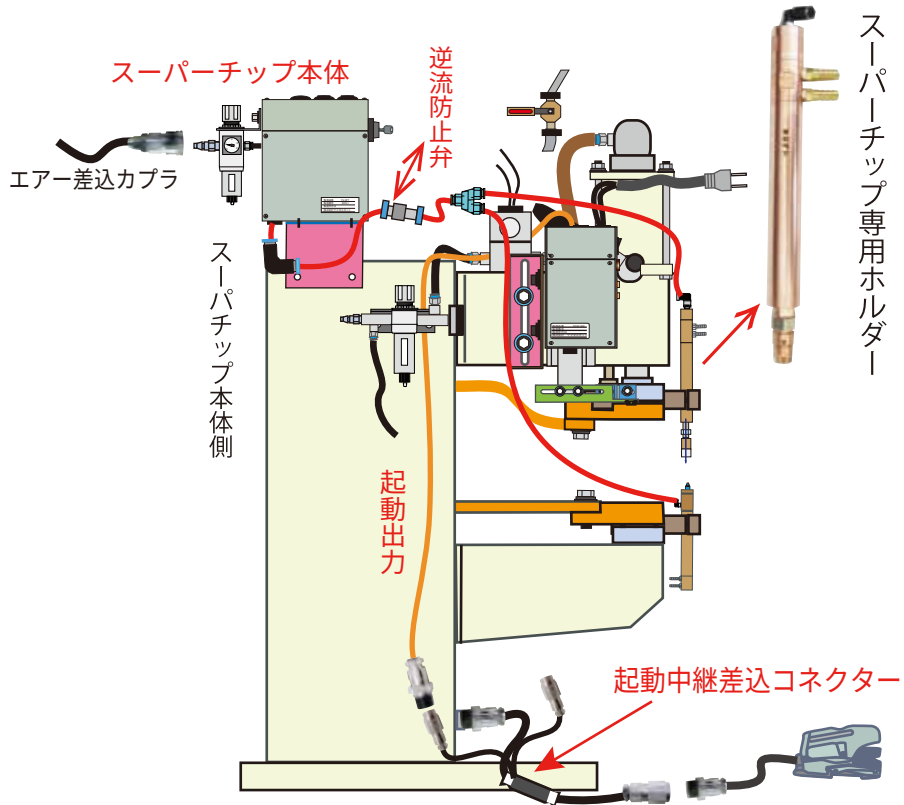
<ネットワークタッチ WE 拡張基板>



ネットワークタッチ / スーパーチップ取り返し配線図

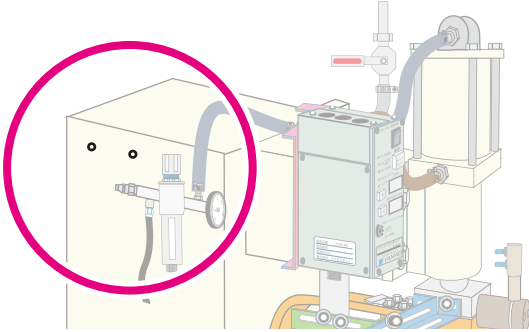


芯ズレ / 穴違い取回し (概略図)



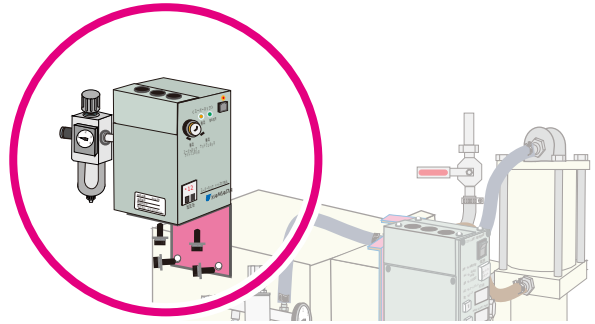
01

現状の溶接機の設置場所を決めたら、
取付金具に合わせたビス穴を開けます。



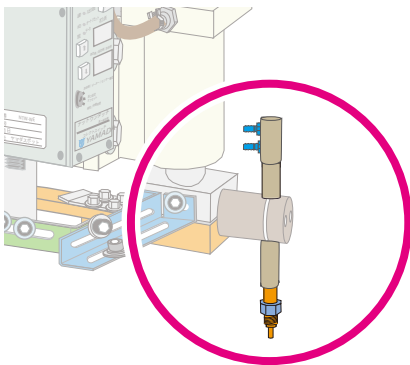
02

希望の場所を決めたら、タップを立てて
L 金具で設置してください。



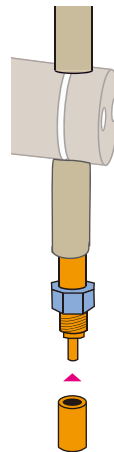
03

スーパーチップ専用ホルダーを
溶接機本体に設置します。



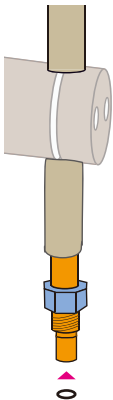
04

分割型スーパーチップの
専用ソケットを
ホルダー先端に取り付けます。



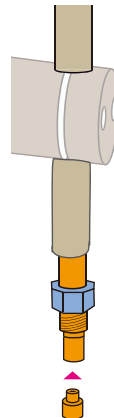
05

O リングを取り付けます。

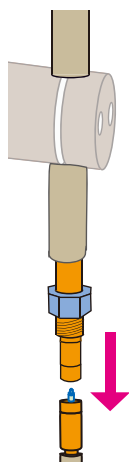


06

専用コンタクトチップを
取り付けます。

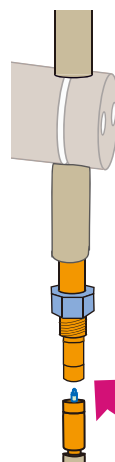


07



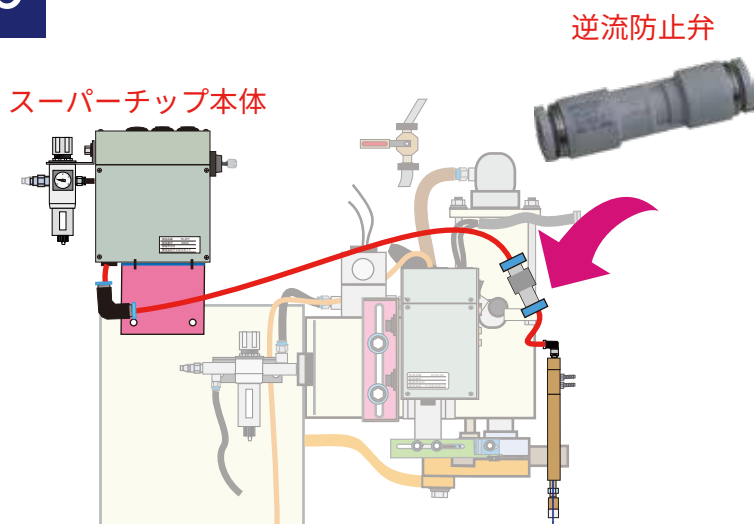
一度、溶接機を作動させ
分割型スーパーチップを
圧入します。

08



レンチで先端を
しっかり固定します

09



スーパーチップ本体と、
ホルダーを逆流防止弁を使用し
チューブを接続します。
向きがありますので、
表示（ ∇ ）に注意して
接続してください。

ご不明な点はお気軽にご連絡ください