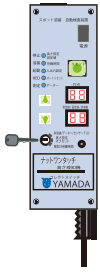


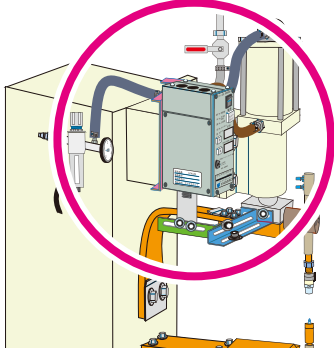
ナットワンタッチ WE

NTW-WE

取付説明書

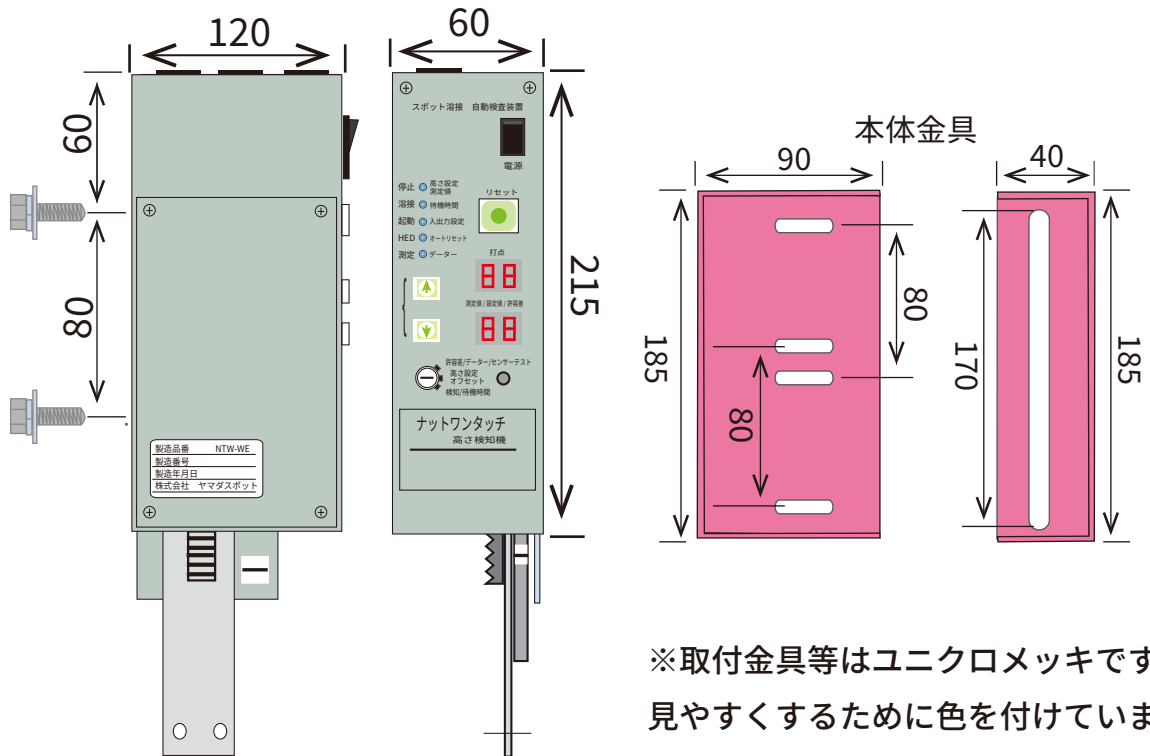


取付位置



現状の溶接機の左右どちらにも設置出来ます。
取付場所はシリンダーの横下です

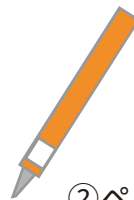
仕様サイズとボルト位置



ご用意いただくもの



①水平器

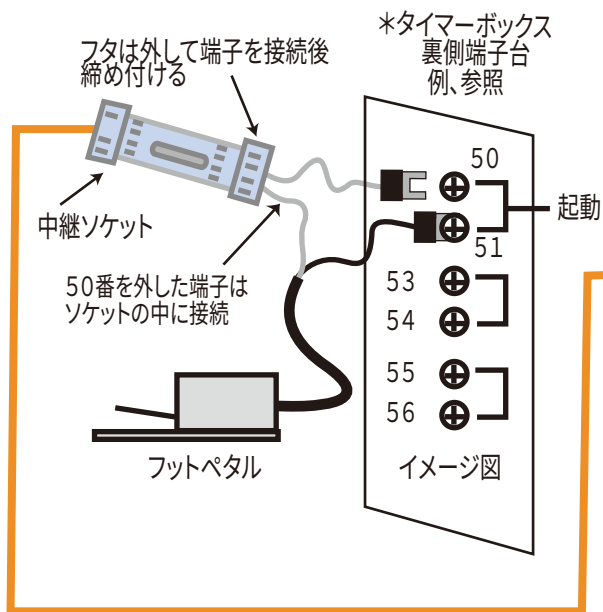


②ペイントマーカー

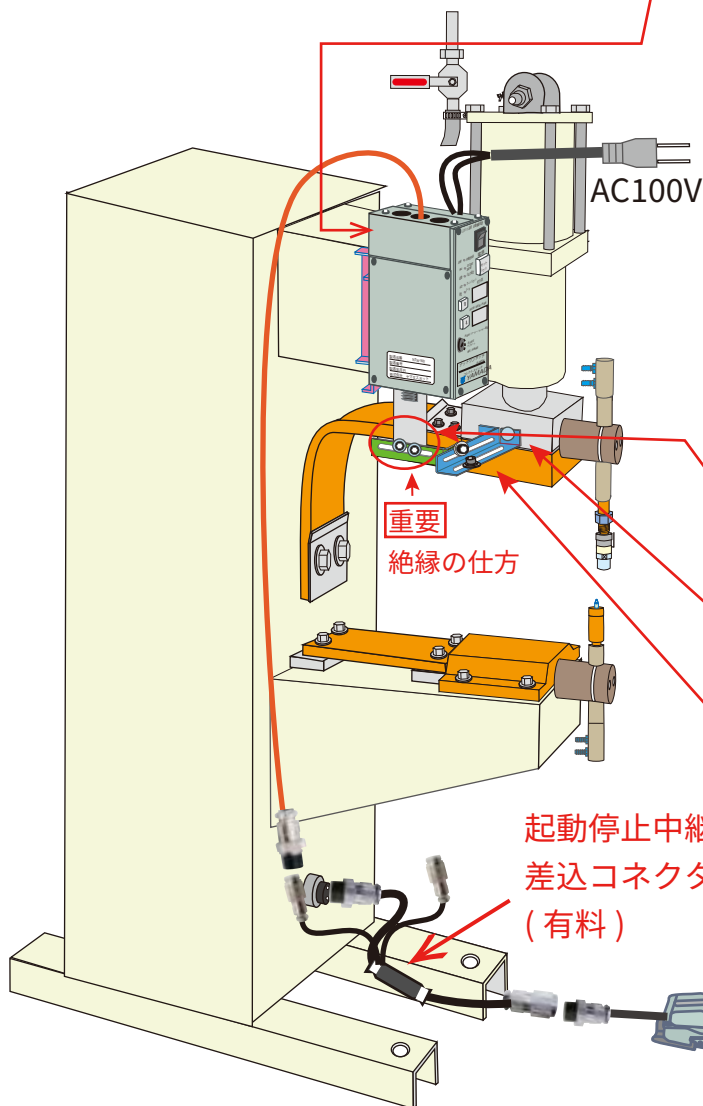
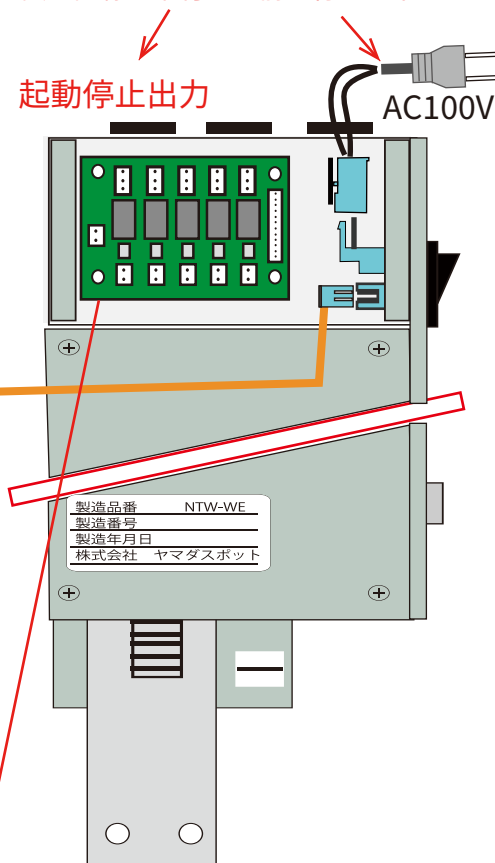
取付図

注意：必要な配線は取付ける前に行ってください。

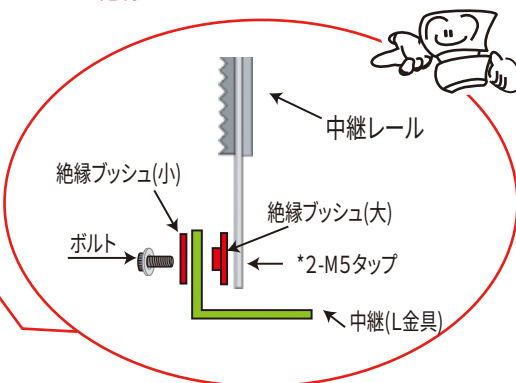
標準起動停止接続案内



起動停止出力



(L金具)を絶縁ブッシュ・絶縁ワッシャで挟むようにしてボルトを絶縁してください。



◎中継(LL金具)は上側に取付ける。

×下側は調整で動くので付けしないで下さい。

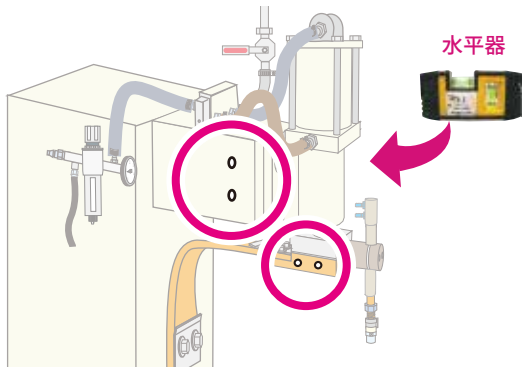
*取付けの際にはナットワンタッチ(本体)中継レールがシリンダーの上下の動きで固くならずスムーズに動くように取付けてください。

左側へ設置する場合

設置の前にスポット溶接機のシリンダーを開放（上限）してください

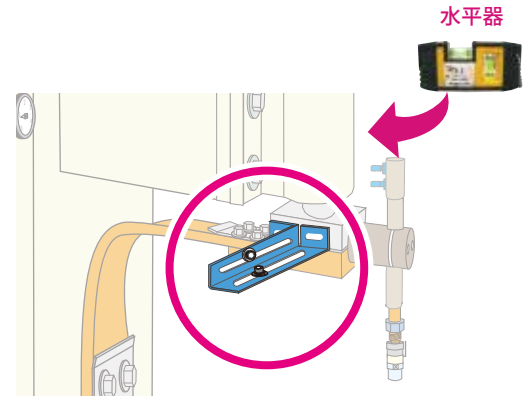
01

希望の場所を決めたら、水平器を使いながら取付金具に合わせたビス穴を開けます。



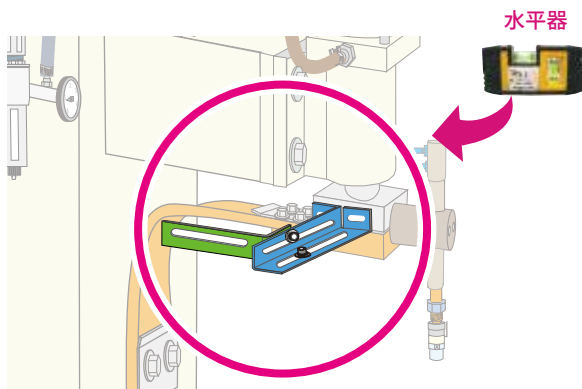
02

最初に LL金具を水平器を使って、溶接機に設置します。



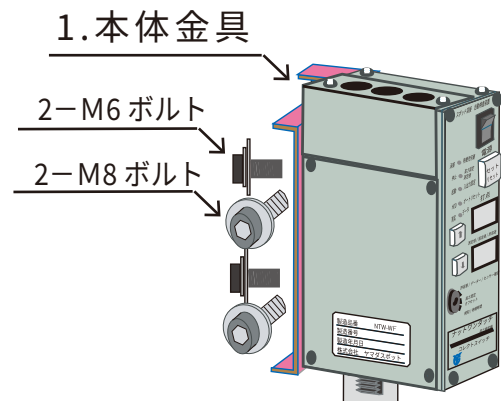
03

次に L金具を M6 ボルトで組み込みます。

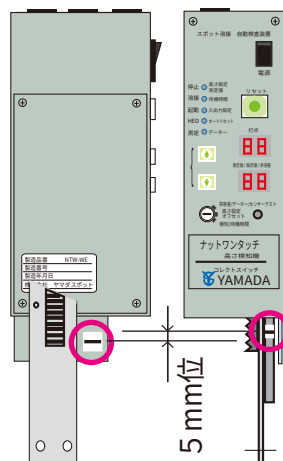


04

ナットワンタッチ WE と
本体金具を取り付けます



05

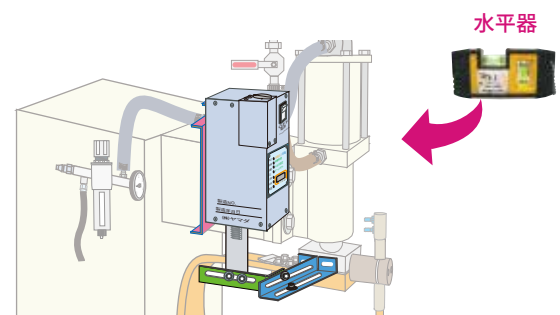


溶接機取付前に、下部に貼り付けてある設置印を 5mm 程度、上位にずらした状態で設置します。

06

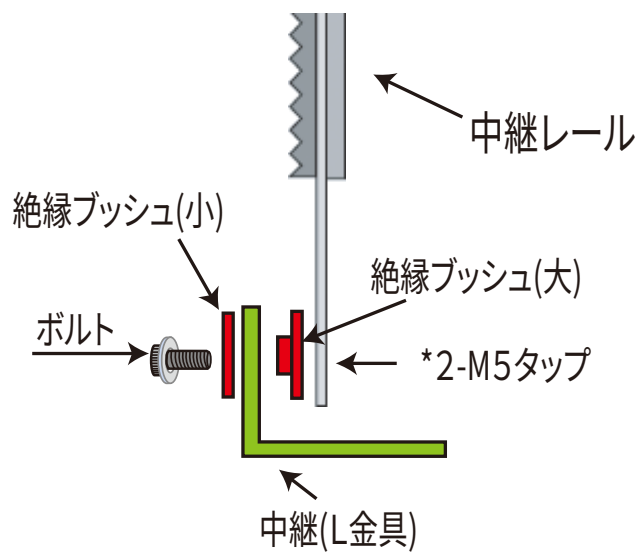
溶接機本体に
ナットワンタッチ WE 本体を設置します。

※水平器を使用し調整してください

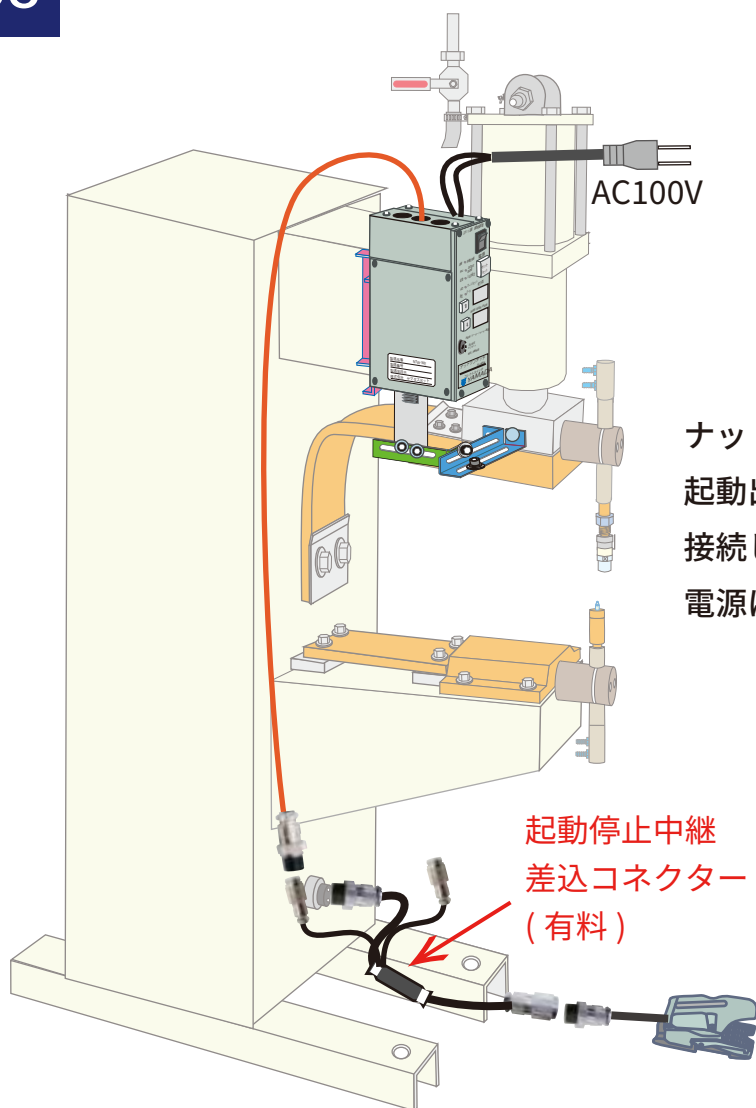


07

L金具を絶縁ブッシュ・絶縁ワッシャで挟むようにしてボルトを絶縁してください。



08



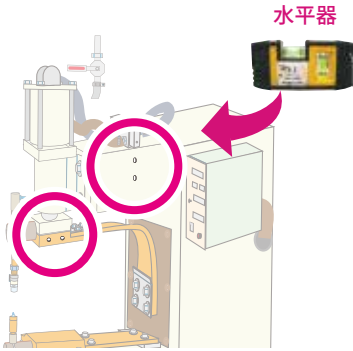
ナットワンタッチ WE の背面から伸びている起動出力の線を、起動中継差込コネクタへ接続します。

電源は AC100V に接続してください。

起動停止中継
差込コネクタ
(有料)

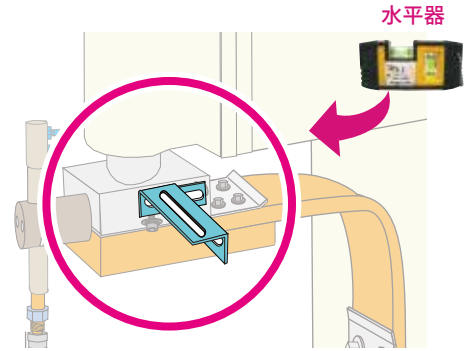
01

希望の場所を決めたら、水平器を使いながら取付金具に合わせたビス穴を開けます。



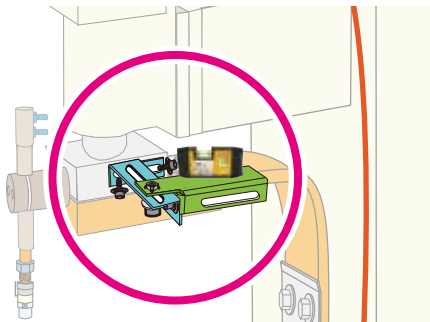
02

最初に LL金具を水平器を使って、溶接機に設置します。



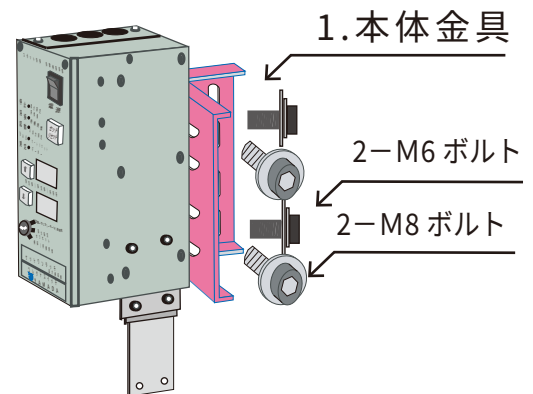
03

次に L金具を M6 ボルトで組み込みます。



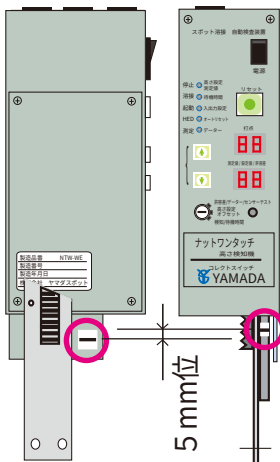
04

ナットワンタッチ WE と
本体金具を取り付けます



05

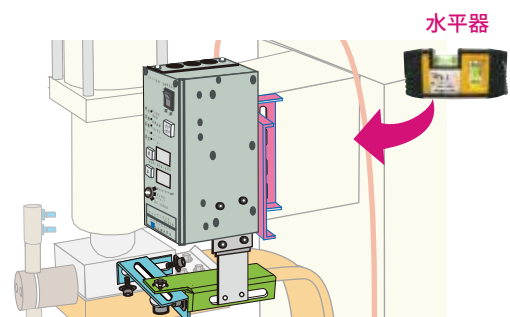
溶接機取付前に、下部に貼り付けてある設置印を 5mm 程度、上位にずらした状態で設置します。



06

溶接機本体に
ナットワンタッチ WE を設置します。

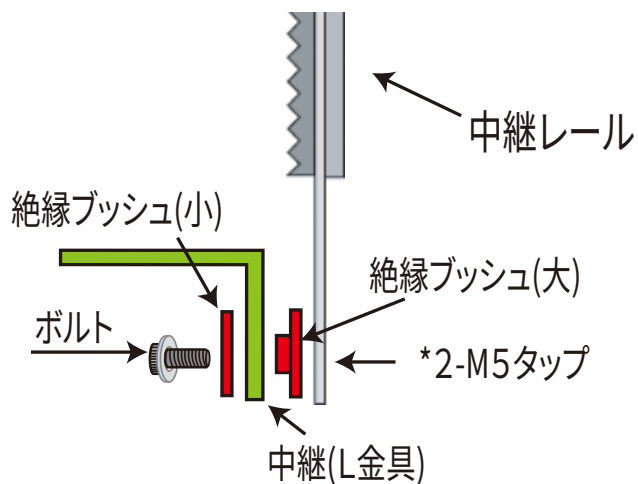
※水平器を使用し調整してください



右側へ設置する場合

07

L金具を絶縁ブッシュ・絶縁ワッシャで挟むようにしてボルトを絶縁してください。



08

ナットワンタッチ WE の背面から伸びている起動出力の線を、起動中継差込コネクタへ接続します。

電源は AC100V に接続してください。

