

**YAMADA** ナットコレクター姉妹品

# NTW-ナットワンタッチ!! (高さ検知機)

スポット溶接機のシリンダーストローク「軸↑↓」をワンタッチで設定・簡単な操作

## 機能アップで新登場!!

コレクトチップ仕様. 機能付き オプション

多種、多打点高さ設定仕様. 機能付き オプション

スーパー電極、スーパーチップ仕様. 機能付き オプション

## 多種類の高さ条件設定機能付き!!

外部条件入力で多打点条件を切替えて条件と異なる高さ違いはNG検出

## 各種ナット、ボルト、板物部品等の異常品検出装置!!

高さ設定と異なる高さ違いは溶接前にブザーとランプで検出

見て! 確認して! わかる表示付き!

多数(複数)の高さを設定機能付き!

外部入力条件番号で条件切替機能付き!

設定の一括変更 オフセット機能付き!

NTW-ナットワンタッチ仕様  
スポット溶接用各種ナット、サイズ規格検出チップ

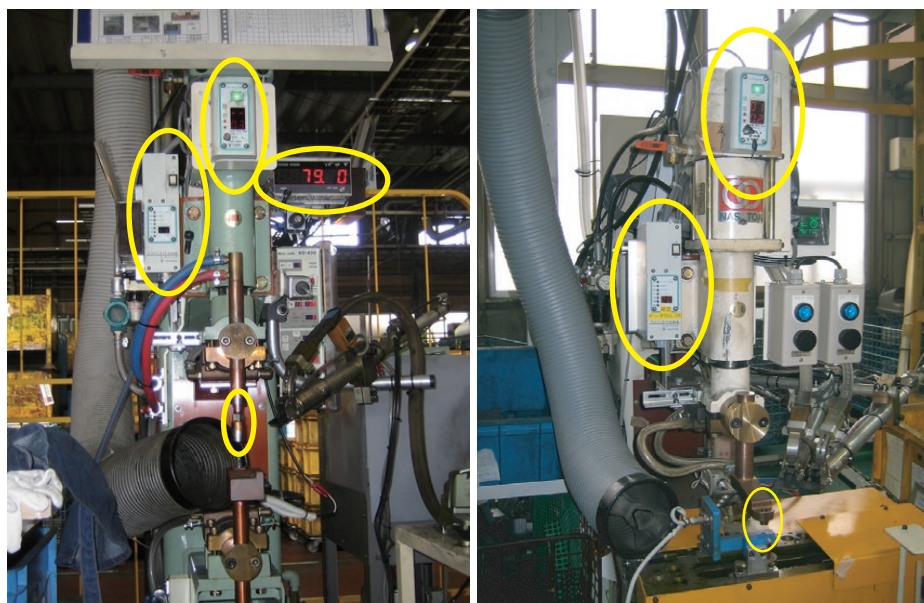
WT-ワンタッチ.チップ

タイプD

※NTWナットワンタッチを使用してナット溶接の品質保証はWTワンタッチ.チップご使用の限りです

(オプション仕様含む)

## ナットコレクター ナットワンタッチ仕様



\*ナットワンタッチは軸を検出していつでも、スポット溶接機と連動しています。安心です。どんな仕事にも高さの検出がされています。ナット・ボルト溶接の検出だけではありません。板物溶接の部品違い・部品忘れ、他には高さ設定して高さ違いの色々な部品の検出を行います。

### ナットワンタッチ検出の構造

- ◎ スポット溶接機の「軸」を検出！ ↓ ↑ 軸とはシリンダーです。 ↓ ↑ 軸のシリンダーのストロークをワンタッチで設定し、作業中の設定と異なる高さ違いのNG品を溶接（通電）前に検出してブザーとランプで通報して知らせます。作業する製品に他の部品を組付けたら、ナット違いを溶接する事はなくなります。次の作業はリセット解除して作業は続けられます。

### ナットワンタッチの特徴

- ◎ 軸のシリンダー上部側、設定検出によりワークの邪魔にならずに上部電極側・下部電極側、ストレートホルダー・L型ホルダー・クランクホルダー・その他、色々な仕様電極でも検出が出来ます。常にスポット溶接機とナットワンタッチは連動しています。溶接する製品はどんな状態でも必ず高さを検知していますから安心して作業が出来ます。

#### ワンタッチチップの案内

##### 特許出願

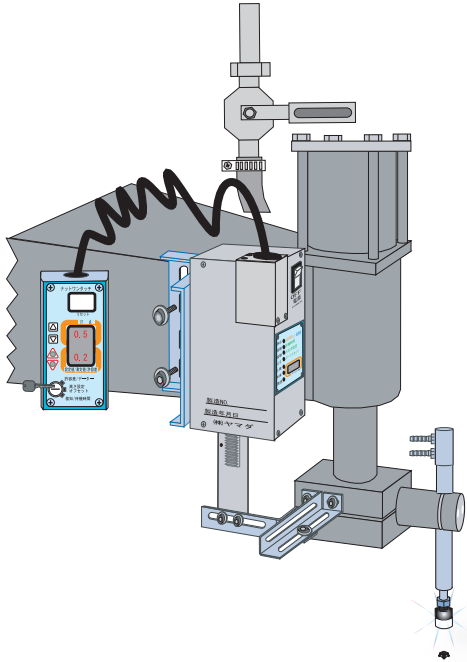


- ◎ ワンタッチチップは分割型でナットに当たる先端の電極「コンタクトチップ」は消耗品でネジ付きになっており、交換できます。
- ◎ 消耗品の電極「コンタクトチップ」はベリリウム銅50合金で製作されています。クローム銅より硬く3~4倍の耐久性が得られスポット溶接には最適です。
- ◎ ワンタッチチップの商品一覧表以外にも豊富に種類は取り揃えて有ります。その他、特殊タイプのご要望に応じて製作も致しております。（ご相談下さい。）

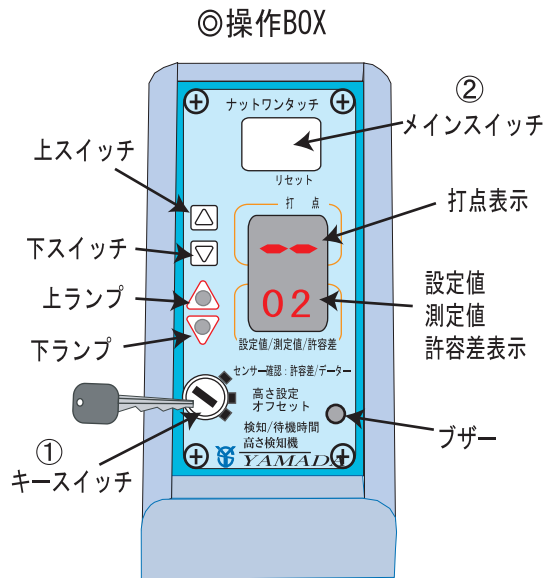
仕様	形式	NTW-RD (ロータリー)
	検出能力	0.1mm以上
	電源電圧	AC100V 2A
	周波数	50/60Hz対応
	検出適用種類	各種ナット・各種ボルト・パッチ・多種板物・他高さ違い検出

## 設置場所・取付けについて

- \* 設置場所はスポット溶接機の左側の場所になります。又、どうしても取付けが出来ない場合は、右側に取付けはできます。
- \* 付属品の取付金具類・ボルト・配線ケーブルなどは用意されて同梱します。

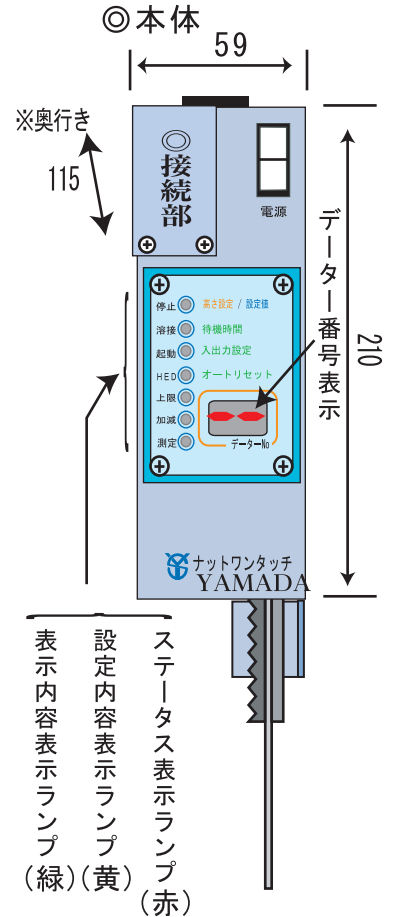


## 「ナットワンタッチ」本体寸法とスイッチ類の配置



① キースイッチ  
\* キーはどの位置でも抜けます

② メインスイッチ  
\* キースイッチの位置内容で表示灯の色が変わり確認できます



## 見て 確認して わかる表示付き!

コントロールBOXを操作して表示を見ながら設定公差の変更ができます。  
入力時の数値・溶接時の数値・エラー時の表示

## コレクトチップ仕様. 機能付き! オプション

ナット溶接の場合、ワンタッチ. チップの他にコレクトチップも使用できます。

## 多数(複数)の高さの設定機能付き! オプション

ナットの高さの異なる[M6・M8][M8・M10][M10・M12]種類の多数ナットを設定して検出が出来ます。(ガイドピンの共用の範囲です)  
複数の厚みの異なる板物部品等を設定して部品の有る・無し・部品(高さ)違いの検出ができます。

## 外部入力条件番号で条件切替機能付き!

多打点の高さ設定した条件(16条件)を外部入力条件番号で切替えて条件と異なる高さ違いはNG検出します。

## 設定の一括変更・オフセット機能付き!

チップの研磨・交換後はオフセット操作にて一括で多打点設定変更ができます。

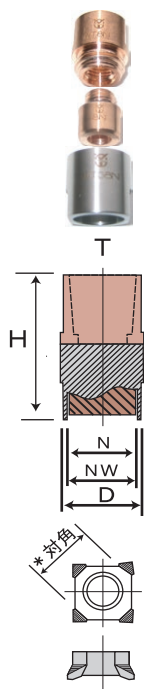
\* 多種ナット多打点仕様には中継BOX、端子台が必要です。ご相談ください

NTW-ナットワンタッチ仕様向け

# WT-ワンタッチ.チップ!

ナットの検出には欠かせないセンサー付きチップです。

特許出願

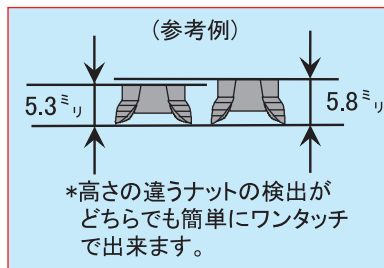
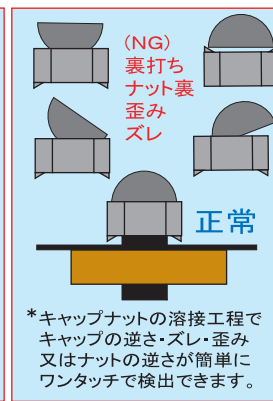
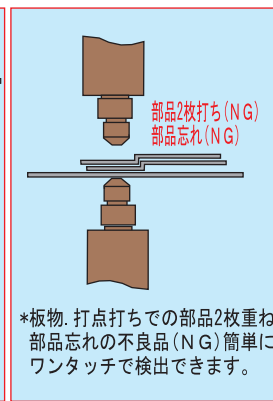
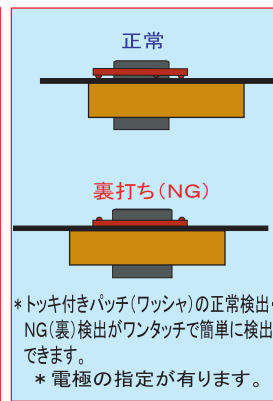
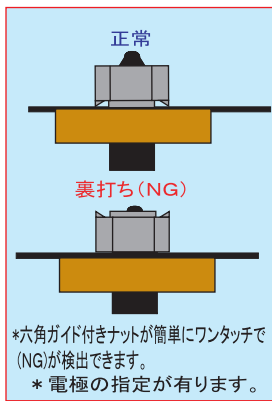
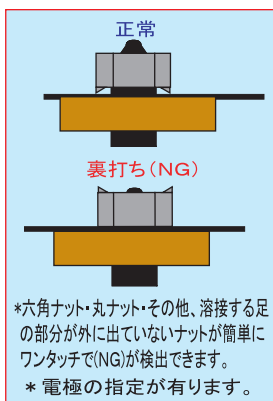
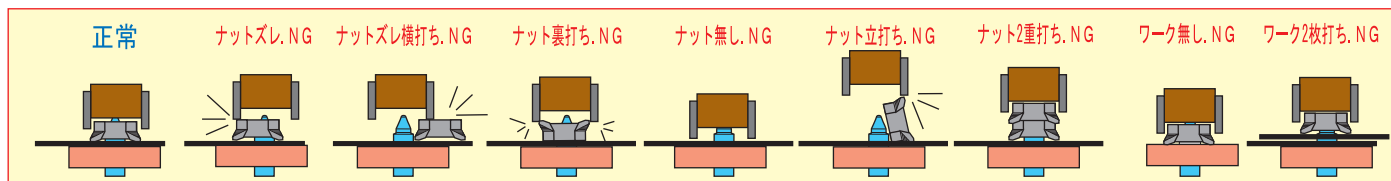


「分割型WT-ワンタッチ.チップ標準四角ナット用サイズ表

ナット規格	WT : 名称	リングセンサー部 *内径寸法		H寸法	D寸法	Tテーパ 規格サイズ
M4 m/m	WT-4	N	φ9.5	31	φ14	φ13用 φ10 1/9.6
		NW	φ10.0			
M5 m/m	WT-5	N	φ10.5	31	φ15	φ13用 φ10 1/9.6
		NW	φ11.0			
M6 m/m	WT-6	N	φ11.7	31	φ16	φ16用 φ12.6 1/9.6
		NW	φ12.2			
M8 m/m	WT-8	N	φ14.2	31	φ19	φ16用 φ12.6 1/9.6
		NW	φ14.7			
M10 m/m	WT-10	N	φ17.4	31	φ22	φ16用 φ12.6 1/9.6
		NW	φ17.7			
M12 m/m	WT-12	N	φ21.2	31	φ26	φ16用 φ12.6 1/9.6
		NW	φ21.7			
M11 m/m (ユニハイ : 7/16)	WT-11	N	φ23.6	31	φ29	φ16用 φ12.6 1/9.6
		NW	φ24.1			
◎M8 m/m六角ナット	WT-8KN	N	φ17.6	31	φ22	φ16用 φ12.6 1/9.6

ご案内\*リングセンサー内径寸法(クリアランス)は\*ナット対角よりNタイプは1<sup>ミリ</sup>大きい>NWタイプは1.5<sup>ミリ</sup>大きい。  
◎M8<sup>ミリ</sup>六角ナット、他にも色々取り揃えて有ります。又、規格品以外のご相談にもお応じて製作いたします。

ナットワンタッチに「ワンタッチ.チップ」を取付けて不良品を見逃しません。



※用途  
溶接治具の位置決めピン  
パッチ溶接など精度な寸法出しには最適です。



セラミックガイドピン  
(特徴) 強度・耐磨耗・絶縁・長寿命

※セラミックガイドピンで規格にない寸法は追加工研磨が出来ます。又、オリジナルの研磨加工の注文も承ります。

\*ナットコレクターの商品については改良の為、予告なしにデザイン・仕様等の変更をすることがありますので、あらかじめご了承下さい。

製造元

お問い合わせは

**YAMADA**  
株式会社 ヤマダスポット